

DELTA Systems Geschäftsführer



Thomas Kern



Björn Eberhardt

Als Spinoff der RWTH Aachen entwickelt und vertreibt DELTA Systems seit mehr als 20 Jahren elektronische Systeme für die Industrie. 2003 wurde das erste drahtlose Pollux System in Betrieb genommen.

DELTA Systems hat sich seit dem auf die Entwicklung drahtloser Sensornetze für den industriellen Einsatz spezialisiert. Das Pollux System wird heute in fünfter technischer Generation gebaut und wird in industriellen Produktionsanlagen rund um die Welt eingesetzt.

DELTA Systems
Thomas Kern und Björn Eberhardt GbR

Lütticher Str. 10
52064 Aachen

Tel: +4924138082
Fax: +4924138082

info@deltasystems.de
www.deltasystems.de

Unser Partner für Cloudlösungen:



Pollux Sensoren und Komponenten bilden zusammen mit dem engidesk IoT Anwendung eine harmonisierte Plattform.

Weitere Informationen auf www.engidesk.com

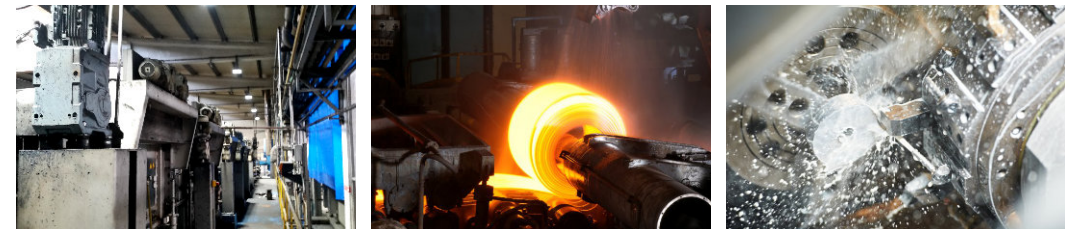
Ein Auszug unserer Referenzen:



Kabellose Sensorik für Industrielle Anlagen



Das Pollux System



Erprobt

Robust

Schnell





Misst 50 Umdrehungen lang!

Misst 10 Jahre lang...
... mit einer Batterie.

Drahtlose Sensorik für Industrielle Anlagen - Das Pollux System

Plug and Play Installation und Retrofit

- Anschluss des Standardgateways mit nur einem PoE Ethernet Kabel
- Das Pollux Funknetzwerk konfiguriert und verwaltet sich automatisch. Störquellen werden durch Frequency Hopping gemieden.
- Echtzeit Anbindung an die Maschinensteuerung über Industriebus (ProfiNet, ProfiBus, CAN, und weitere)
- Einbau auf DIN Schiene oder direkt an USB ebenfalls möglich.
- Machine Learning, Predictive Maintenance und KI Anwendungen direkt im Gateway möglich.
- Lokale Software und Cloud Anbindung



Sofort verfügbare Pollux Sensoren

Drahtlos, Netzwerkfähig, Wasserdicht, Öl- und Säureresistent, Langjährig erfolgreich in Produktionsanlagen bewährt:

- Druck: Hydraulik-, Wasser-, Luftdruck und weitere, 0-3000 bar >10kHz
- Beschleunigung und Vibration: +/- 2g bis +/- 1000g mit bis zu 1 Mhz
- Temperatur: PT100, Thermoelemente, Infrarot, 1/100 Grad C
- Magnetfelder: Strommessung, Motorüberwachung, Position, ...
- Dehnungsmessstreifen: Dehnung, Kraft, Torsion, Gewicht und 10 ppm
- Länge, Weg und Abstand: Laser, IR, Stift mit hoher Genauigkeit
- Lage, Rotationswinkel und Rotationsgeschwindigkeit
- Und viele weitere...

.. sowie anwendungsspezifische Sensoren:
Durch ein Modulbauprinzip können wir schnell und kostengünstig Sensoren für Ihre Anwendung entwickeln und anpassen.

Ihre Vorteile auf einen Blick



Keine Kabel für Sensoren -> Installation in Sekunden

- > Kosten für Verlegen, Kabel, Steckverbinder, Kabelbrücken,... entfallen.
- > Datenübertragung durch CRC32 und AES128 sicher und verschlüsselt.



Sehr lange Batterielebensdauer - bis zu 10 Jahre mit einer Batterie!

- > Mehr als 300 Millionen Messungen mit einer Batterie.
- > Extrem geringe Wartungskosten.
- > Batteriewechsel kann während der Maschinenwartung erfolgen.



Fünfte Hardware Generation, mehr als 15 Jahre auf dem Markt

- > Bewährte und etablierte Technik, kein Risiko für Sie als Kunden.
- > Durch diverse QM Systeme vorgeschrieben.
- > Sensoren sind seit Jahren weltweit im Einsatz.



IP68, Stoß- und Vibrationsfest, Säureresistent, Ölbeständig

- > Messen innerhalb von Bearbeitungszentren oder auf rotierenden Wellen.
- Rotationsbegrenzungen fallen weg, neue Applikationen werden möglich.



Handelsübliche Batterie - CR-P2 / CR123A

- > keine versteckten Kosten und einfache Beschaffung
- > alternative Hoch- und Niedrigtemperaturversionen für Extreme verfügbar